

# *ITMA 2011*

*Prato, 19 Novembre 2011*





**NOSEDA**



**Nosededa: una storia lunga più di un secolo.**

Fondata nel 1893.

Sue alcune delle innovazioni che hanno accompagnato la crescita e lo sviluppo del tessile a Como, in Europa e nel mondo

Partner tecnico – commerciale della Giapponese Hisaka Works Ltd

**Hisaka: l'inventore delle moderne macchine per tingere a jet.**

Fondata nel 1943.

Leader mondiale nel settore delle macchine tessili e per l'industria alimentare.

Partner tecnologico dei maggiori produttori di fibre sintetiche giapponesi

**acquaZERO**





1893

**NOSEDA**



*Nosedata Srl - Sede di Tavernerio (CO)*

*Hisaka Works Ltd - Osaka Reparto R&D*



**acquaZERO**





**Da Monaco 2007 a Milano 2015**

**passando per**

**Barcellona 2011**

**Cosa abbiamo visto, cosa è successo e ...**

**cosa dobbiamo fare per il tessile e per il meccanotessile**

**acquaZERO**





- ❑ **Abbiamo visto ... la più grande crisi degli ultimi 100 anni**
- ❑ **E' successo che ... sono cambiati gli stili di vita, le capacità di spesa, i modelli di consumo, la distribuzione dei poli produttivi tessili.**
- ❑ **Abbiamo fatto molto ma ... avremmo potuto fare di più.**

**acquaZERO**



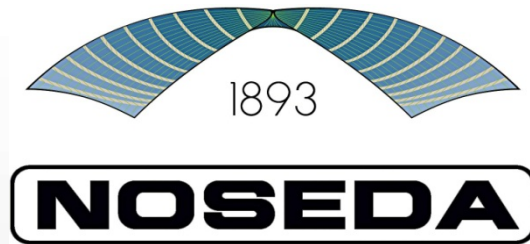


## Parole chiave per l'industria tessile del 2011.

- ❑ **Gestire il cambiamento**
- ❑ **R & D - Ricerca e Innovazione di prodotto e di processo**
- ❑ **Eco - Produzioni a basso impatto ambientale**
- ❑ **Flessibilità – Nuovi modelli produttivi flessibili**
- ❑ **Efficienza ed efficacia – Fare bene subito quello che gli altri non fanno**

**acquaZERO**





## Parole chiave per l'industria tessile

### Le cose stanno cambiando.

In Cina la provincia dello Zhejiang ha eliminato nel 2010 produzioni non eco-compatibili per 710 milioni di metri e numerose tintorie considerate non adeguate saranno costrette a chiudere. Le grandi ... diventeranno ancora più grandi.

Il fast fashion ha imposto e impone nuovi ritmi e nuove logiche produttive con importanti effetti collaterali sinergici

**acquaZERO**





## Parole chiave per l'industria tessile.

### R & D - Innovazione

R&D → Un programma a medio lungo termine che, su alcuni fronti (micro e nano), ci vede già in ritardo. Occorre pensare a nuovi assetti e nuove alleanze.

Innovazione → un modo di lavorare basato sul miglioramento continuo, giorno dopo giorno, di prodotto e di processo: il nostro vero punto di forza..

**acquaZERO**







## Parole chiave per l'industria tessile

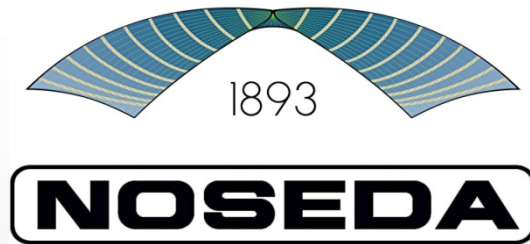
- ❑ **Eco - Produzioni: ovvero produzioni a basso impatto ambientale da perseguire non solo per ragioni etiche ma anche strettamente economiche.**

**Il costo dei fattori della produzione (innanzitutto acqua ed energia) cresce costantemente.**

**Le maggiori catene promettono di prestare sempre maggiore attenzione alla eco sostenibilità delle merci vendute nei propri negozi.**

**acquaZERO**





## Parole chiave per l'industria tessile.

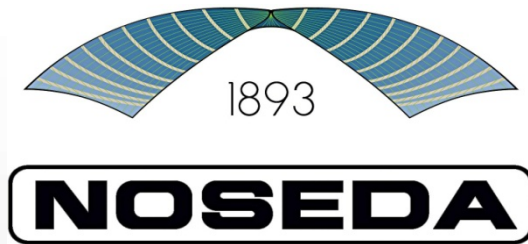
### Flessibilità – Nuovi modelli produttivi flessibili

Prima che anche il fast (non solo quello del fashion ma anche quello dell'arredo, del tessuto tecnico ...) emigri, ripensiamo le nostre logiche produttive.

Troviamo un modo per battere la concorrenza e compensare i maggiori costi di impianto con minori costi di processo, ZERO scorte e un migliore servizio.

**acquaZERO**





## Parole chiave per l'industria tessile.

- ❑ **Efficienza ed efficacia – Fare bene subito quello che gli altri non fanno ancora**

**Modelli organizzativi e impianti in grado di ridurre i costi di produzione gestendo innovazione di prodotto e di processo.**

**Macchine e impianti versatili.**

**acquaZERO**





## La risposta di Nosededa.

### acquaZERO

- meno acqua meno energia termica meno energia elettrica meno chimica meno tempo

### FLEX 10

- più flessibilità in produzione

### HPF-HS – AWP - CPH ..... Tecnologie uniche

- flessibilità di prodotto e di processo

**acquaZERO**





**NOSEDA**



**acquaZERO**



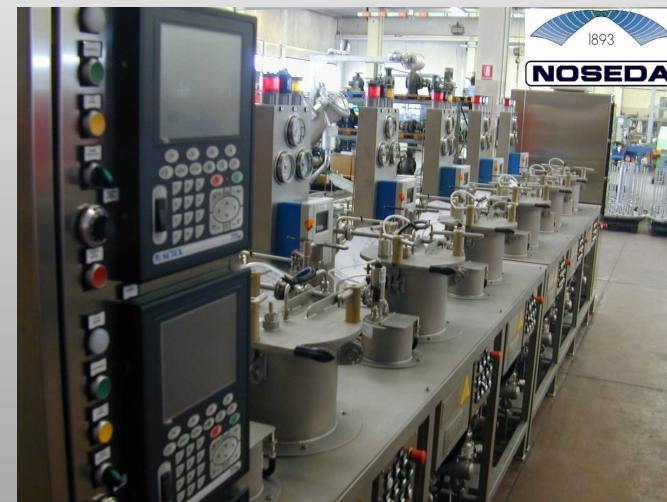
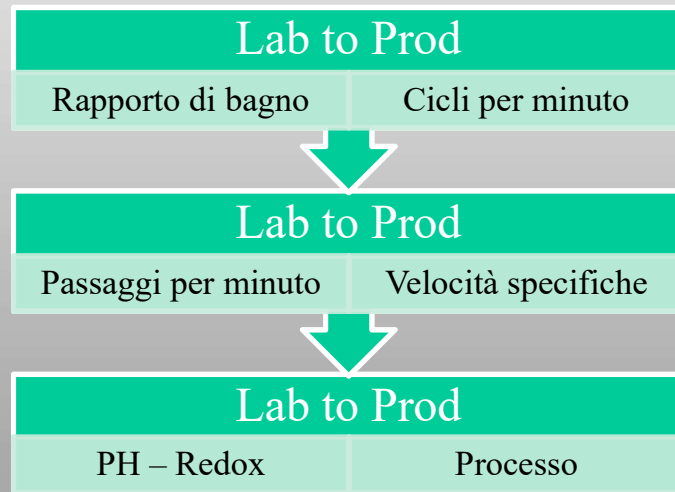


**NOSEDA**



**Lab Monitor: riproducibilità e controllo di processo.**

**Un nuovo e perfettamente integrato sistema di tintura**



**acquaZERO**





**NOSEDA**



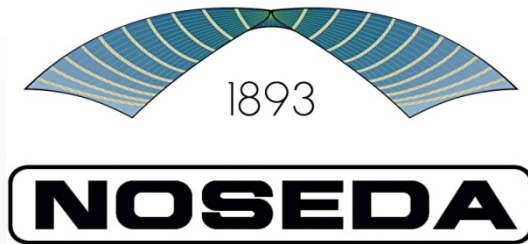
## Lab Monitor: riproducibilità e controllo di processo.

Un nuovo e perfettamente integrato sistema di tintura per filati su rocca



**acquaZERO**





## Lab Monitor: riproducibilità e controllo di processo.

Un nuovo e perfettamente integrato sistema di tintura per tessuti su subbio



acquaZERO





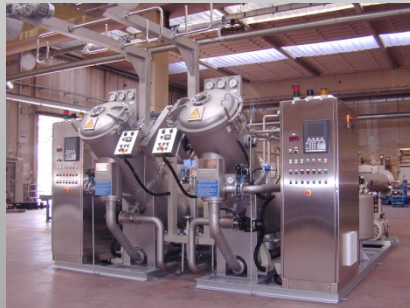


**NOSEDA**



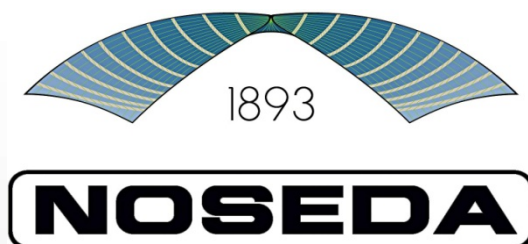
## Lab Monitor: riproducibilità e controllo di processo.

Un nuovo e perfettamente integrato sistema di tintura per tessuti in corda



**acquaZERO**





## AcquaZERO + FLEX 10

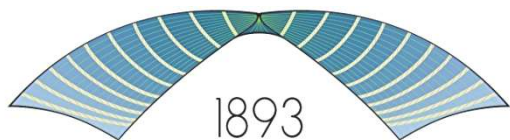
**Una tecnica di tintura a basso impatto ambientale capace di tagliare i costi di produzione.**

**La efficienza di una moderna macchina per tintoria genera enormi vantaggi in termini di qualità e produttività.**

**I nostri ingegneri hanno sviluppato macchine in grado di ridurre i costi di produzione grazie alla loro flessibilità e di ridurre consumi di acqua, energia e prodotti chimici grazie alle loro specifiche tecniche.**

**acquaZERO**





**NOSEDA**



**AcquaZERO + FLEX 10**

## L'acqua: un fattore chiave

Le imprese di molti settori industriali sanno di dover ridurre il consumo di acqua. In molti casi i risultati ottenuti sono incoraggianti.

L'industria tessile non è sempre stata tra le più virtuose ma oggi l'attenzione prestata al contenimento dei consumi idrici è sicuramente in crescita.

**acquaZERO**





**NOSEDA**



## *AcquaZERO e FLEX 10*

AcquaZERO e FLEX nascono a metà degli anni 2000 ed oggi, in una versione totalmente rinnovata e potenziata, interessano tutta la gamma delle macchine Nosededa.

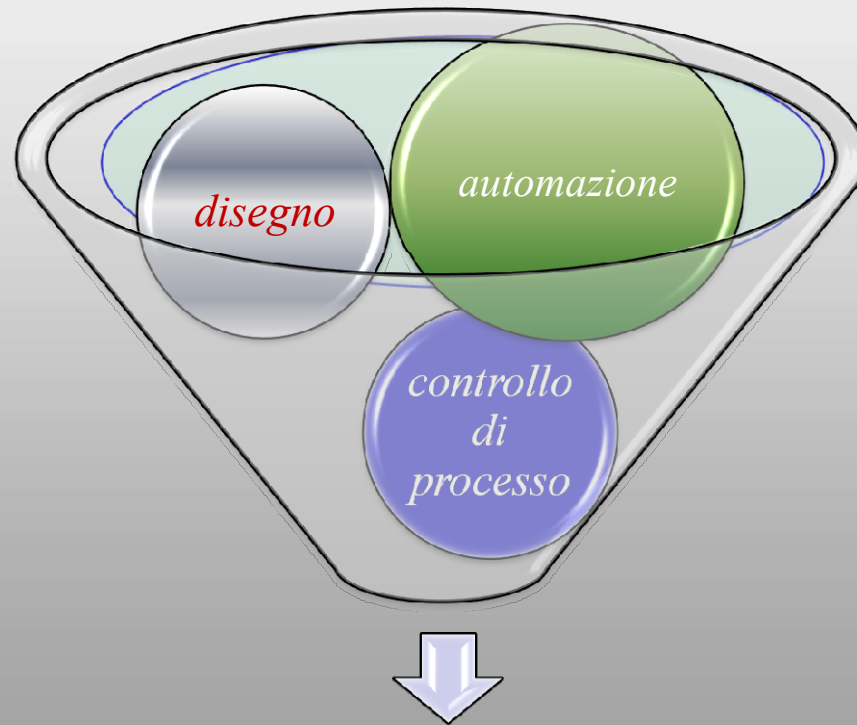
- Tintura filati (laboratorio, verticale e orizzontale)
- Tintura tessuti
  - in largo su subbio
  - in largo a jigger
  - in corda con jet lunghi e rotondi ad acqua e aria
- Dal laboratorio alla produzione
- Linee in continuo per tessuti a maglia e navetta



**NOSEDA**



*design + automazione + controllo di processo*



*acquaZERO + FLEX 10*



**NOSEDA**



*A perfectly integrated system for fabrics processing.*



*Washing ranges*



*Beam winders*



*Beam dyeing machines*



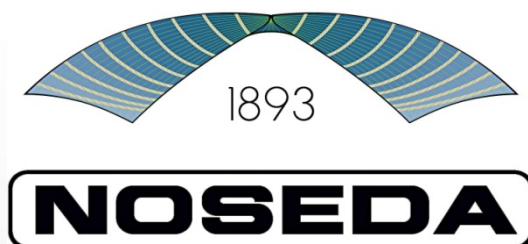
*Jet dyeing type CUT SR*



*Jet dyeing type CUT MF*



*Air jet dyeing machines*



### ***Alcuni casi concreti per le applicazioni di maggiore interesse***

- **acquaZERO filati su rocca**
- **acquaZERO tessuti su subbio**
- **acquaZERO tessuti su jigger**
- **acquaZERO tessuti su jet tubo lungo (con e senza aspo)**
- **acquaZERO tessuti su jet rotondo ad aria**
- **arrotondatori per tessuti a maglia e navetta**
- **linee in continuo a bassa tensione**



**NOSEDA**



## *Il significato di acquaZERO: un esempio*

*Il rapporto di bagno diventa una variabile indipendente dalla fibra trattata e dal carico della macchina.*

*La quantità di acqua necessaria è ridotta al minimo.*

**acquaZERO**







**NOSEDA**



## *Il significato di acquaZERO : un esempio.*

*La tintura reattiva di filato di cotone su rocche di densità 0.32-0.38 kg/dm<sup>3</sup> (ciclo 90-60 °C) richiede da 10 a 12 riempimenti .*

*Ne segue che il consumo globale non può essere inferiore (con rapporto di bagno pari a 1:10) a 100-120 l/kg e, come conseguenza, il consumo di vapore non può essere inferiore a 5 kg per per kg di fibra.*

*L'energia elettrica per Kg è variabile da caso a caso ma non inferiore a 0,35 KWh/kg*



**NOSEDA**



## *Il significato di AcquaZERO: un esempio*

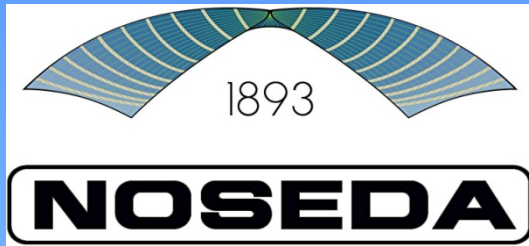
*Ne segue che, anche escludendo il costo di prodotti e ausiliari chimici e considerando un costo dell'acqua pari a 1.5 €/m<sup>3</sup>, un costo del vapore pari a 3 ¢/kg, un costo dell'energia elettrica pari a 15 ¢/kWh, si ottiene un costo di 0.34 €/kg per ciclo.*

*Il costo degli stessi prodotti trattati ad un rapporto di bagno costante di 1:4 scende a 0,20 €/kg per ciclo.*

*Naturalmente i benefici non sono solo questi.*

**acquaZERO**





## *AcquaZERO filati*

**Nel caso della tintura di filati o tessuti su corpi avvolti, il liquido è forzato attraverso il substrato tessile in modo da favorire lo scambio tra fibra, coloranti e prodotti chimici.**

**Quanto più il passaggio è uniforme e rapido quanto più omogenea ed economica è la tintura**

**acquaZERO**





**NOSEDA**



*Horizontal Yarn Dyeing Machines*



*Vertical Yarn Dyeing Machines*



1893

**NOSEDA**

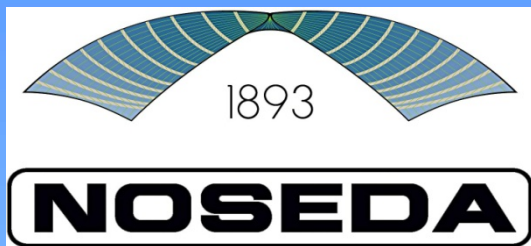


*AcquaZERO filati*



**acquaZERO**

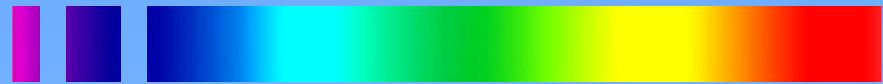




## *AcquaZERO filati*

### *Cotton yarn reactive dyeing with AcquaZERO ®*

Cotton yarn Ne 30/2 on cone, rigid tube, 0,38 Kg/dm <sup>3</sup> density, weight 1,1 Kg, reactive dyestuff 90-60°C, dark shade.	Liquor ratio	1:	10	4,5	-55%
	Water consumption	lt/Kg x cycle	110	49,5	-55%
	Steam consumption	lt/Kg x cycle	9,05	4,07	-55%
	Auxiliaries consumption	gr o cc /liter	x	y	fino a -55%
	Cycle time	min	6h 55'	5h 50'	-16%



*acqua ZERO at*

*<http://www.madeira.co.uk/>*

... now available

**PRODUCT NEWS**

**Frosted Matt No. 40**  
The world's first truly matt and light-fast embroidery thread brings a new sensation to the perception of colors and new highs to fastness to light.

**MADERA**  
the choice of market leaders

>> ABOUT US >> THREADS >> BACKING/TOPPING >> ACCESSORIES >> Q&A >> SERVICE >> USEFUL LINKS

Welcome to Madeira UK > About Us >

**CATEGORY**

- >> ABOUT US
- >> STUDENT SPONSORSHIP
- >> FEATURES
- >> ENVIRONMENT
- >> CONTACT US
- >> FIND US

**Mission Statement**

to satisfy our customers large and small, through quality of product supported by excellence in service, as the leading supplier of embroidery threads & accessories, combined with technical support and concept development.\_

**Search & Find**

**MADEIRA RESOURCE MANAGEMENT**

**PEA6 Road Shows**  
**Autumn Roadshows - ...**  
[\[more\]](#)



*acqua ZERO at*

*<http://www.madeira.co.uk/>*

Environment - Windows Internet Explorer

http://www.madeira.de/index.php?id=8756

File Modifica Visualizza Preferiti Strumenti ?

Windows Live madeira.de Novità Profilo Mail Foto Calendario MSN Condividi

pdfforge Yahoo! Search PDFCreator eBay Amazon Options

Google madeira.de Effettua la ricerca Altro

Entra EPSON Web-To-Page

Preferiti cessionario - DIZIONARIO... Virgilio Mail crea la tua p... Forex Quotazioni aggiorn... Il Sole 24 Ore notizie di fi... Cambi valute - Tassi di ca... Corriere della Sera

Environment

Google Questa pagina è in inglese. Tradurre la pagina con Google Toolbar? Ulteriori informazioni Non in inglese? Aiutaci a migliorare Traduci Disattiva traduzione inglese

**MADEIRA EnviroSystem**

- Made in the European 'green' city of Freiburg, Germany
- ISO 9001-2008 production processes
- Raw Materials only from Accredited sources
- Biodegradable Classic Viscose Rayon from sustainable sources
- Dyestuffs & Chemicals only from registered REACH suppliers
- Acquazero patented processes for dyeing-reducing precious water usage by 60%
- Recycled water used in production
- Energy recycling and conservation
- Reduced carbon emissions
- Continual investment in technology to reduce use of natural resources
- Clean Water output – rigorously enforced conforming to regulations for Freiburg, Germany

**acquaZERO**  
PATENTED  
60% WATER & ENERGY  
REDUCTION

**40% REUSED RECYCLED ENERGY  
VIA ENERGY TRANSFER SYSTEM**

Internet | Modalità protetta: disattivata 125%





1893

**NOSEDA**



*AcquaZERO tessuti su subbio*



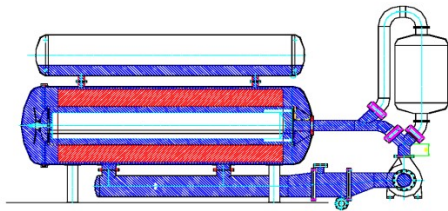


**NOSEDA**

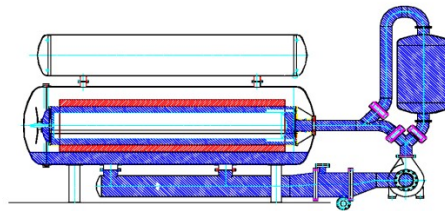


*AcquaZERO tessuti su subbio*

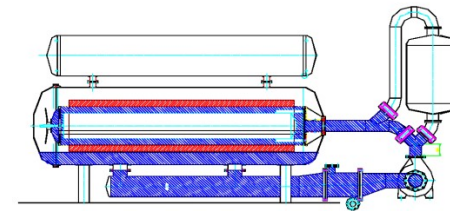
**acquaZERO**



**Air pad  
config. ST**



**acquaZERO  
config. AZ 1**



**acquaZERO  
config. AZ 2**

**Select your lot .  
Select its liquor ratio, flow rate and dyeing time.**



**NOSEDA**



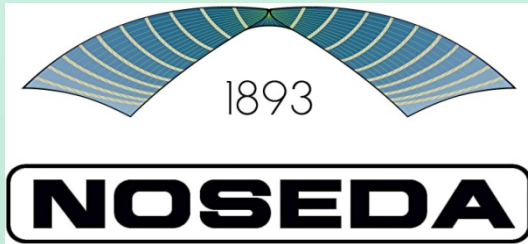
**AcquaZERO tessuti su subbio**

**ANALISI RB STANDARD--AZ1--AZ2 ARTICOLO TELA 355 GRM2**

		ST	AZ1	AZ2	
ARTICOLO	lin /cot tela	<b>VOLUMETS 600</b>	1000	800	550
PESO (gr/ml)	994	<b>VOLUMETS 650</b>	1200	950	650
HT (mm):	2800	<b>VOLUMETS 750</b>	1650	1200	800
		<b>VOLUMETS 900</b>	2400	1800	1300

**CARICHI E CORRISPONDENTI R.B. NELLE DIFFERENTI CONFIGURAZIONI**

TS_A 600				TS_AZ 650				TS_A 750				TS_A 900							
CARICHI	MT	ST	AZ1	AZ2	CARICHI	MT	ST	AZ1	AZ2	CARICHI	MT	ST	AZ1	AZ2	CARICHI	MT	ST	AZ1	AZ2
	50	20,1	16,1	11,1		50	24,1	19,1	13,1		50	33,2	24,1	16,1					
	115	8,7	11,0	7,6		115	10,5	8,3	5,7		115	14,4	10,5	7,0		115	21,0	15,7	11,4
						150	8,0	6,4	4,4		150	11,1	8,0	5,4		150	16,1	12,1	8,7
						180	6,7	5,3	3,6		180	9,2	6,7	4,5		180	13,4	10,1	7,3
											200	8,3	6,0	4,0		200	12,1	9,1	6,5
											250	6,6	4,8	3,2		250	9,7	7,2	5,2
											300	5,5	4,0	2,7		300	8,0	6,0	4,4
											335	5,0	3,6	2,4		335	7,2	5,4	3,9
																350	6,9	5,2	3,7
																400	6,0	4,5	3,3
																450	5,4	4,0	2,9
																500	4,8	3,6	2,6
																530	4,6	3,4	2,5

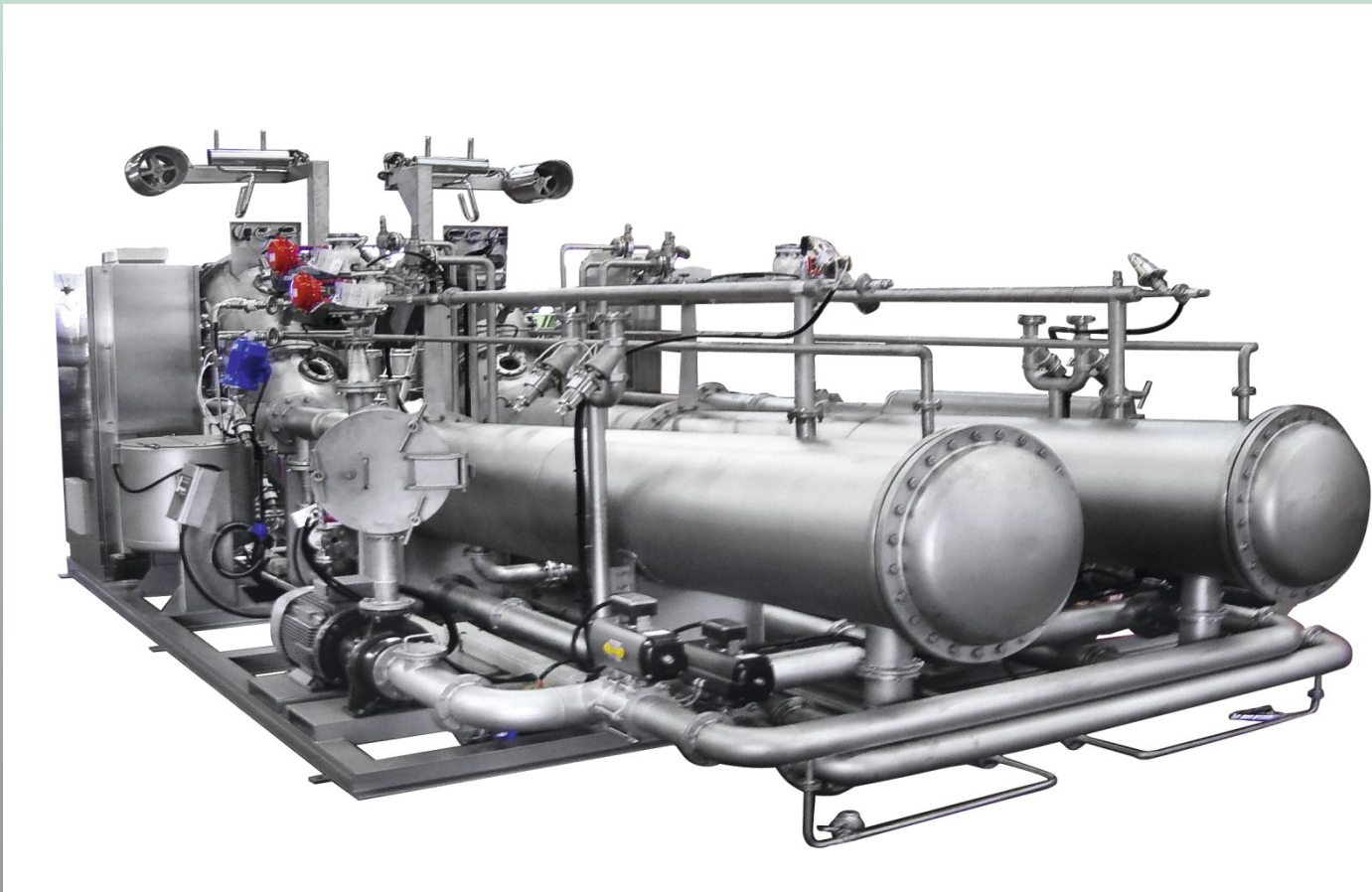


*AcquaZERO tessuti su jet tubo lungo*



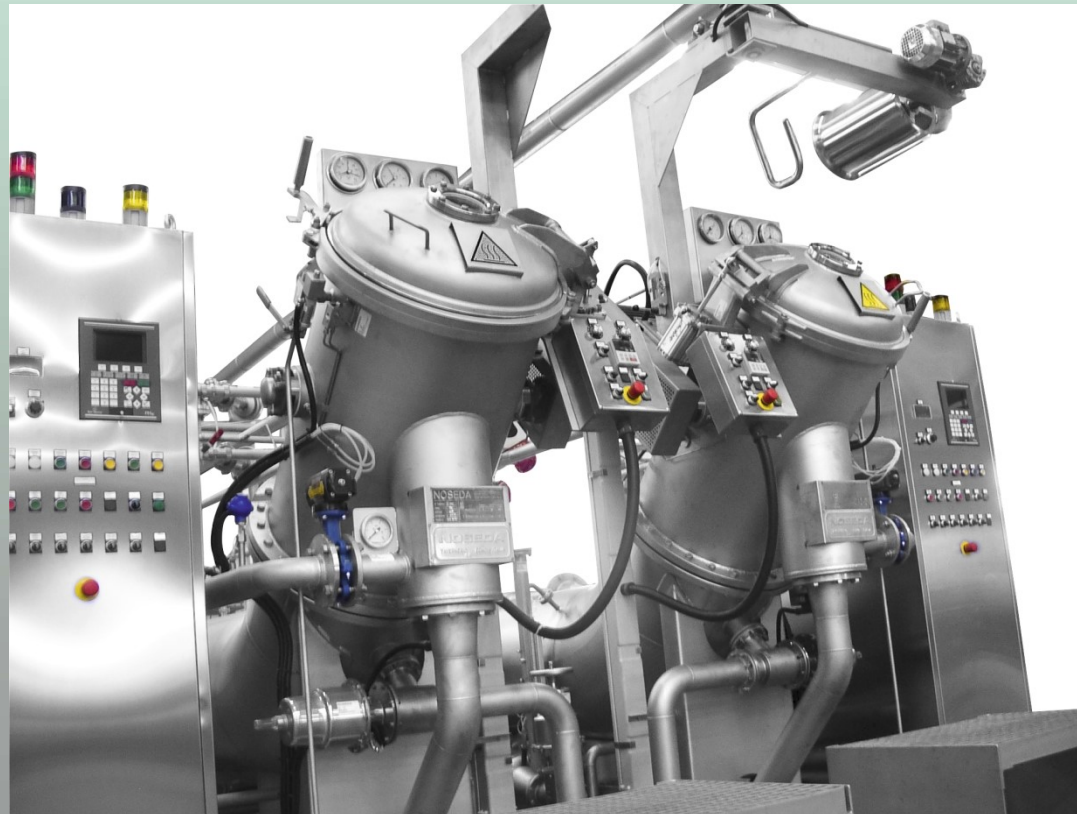


*AcquaZERO tessuti su jet tubo lungo*





*AcquaZERO tessuti su jet tubo lungo*

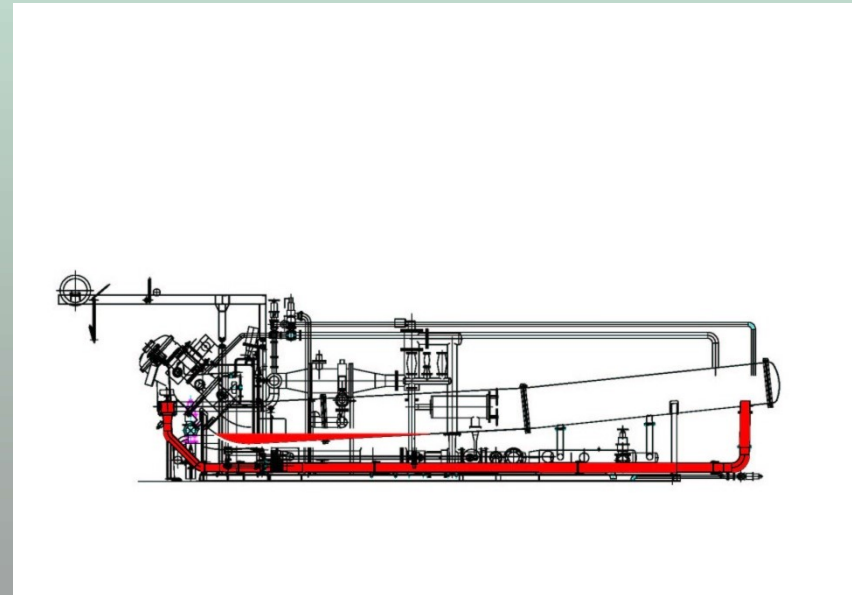
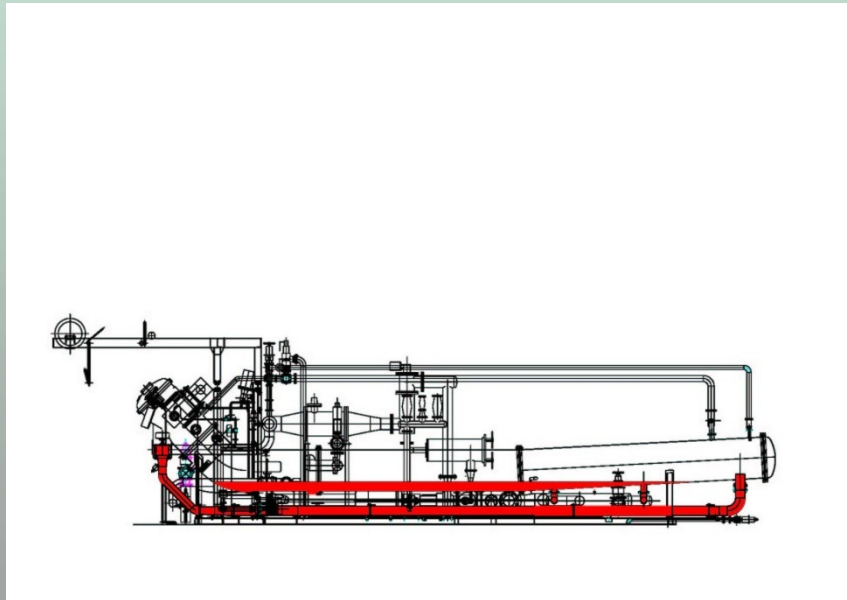


**acquaZERO**





*AcquaZERO tessuti su jet tubo lungo serie MF e SR*



**acquaZERO**





## *AcquaZERO tessuti su jet tubo lungo*

				Hisaka Nosedà acquaZERO							
Altri				AZ1				AZ2			
Volume	Carico	RB	Circolazione	Volume	Carico	RB	Circolazione	Volume	Carico	RB	Circolazione
lt	Kg	lt/kg		lt	Kg	lt/kg		lt	Kg	lt/kg	
2400	150	16,00	OK	1400	150	9,33	OK				
2300	144	16,00	OK	1300	139	9,33	OK				
2200	138	16,00	OK	1200	129	9,33	OK				
2100	118	17,80	Critica	1100	118	9,33	OK				
2000	107	18,69	Critica	1000	107	9,33	OK				
1900	96	19,79	Critica	900	96	9,33	OK				
1800	86	20,93	No	800	86	9,33	OK				
1800	75	24,00	No	700	75	9,33	OK				
1800	65	27,69	No	700	65	10,77	OK	600	65	9,23	OK
1800	55	32,73	No	700	55	12,73	OK	500	55	9,09	OK
1800	45	40,00	No	700	45	15,56	OK	450	48	9,38	OK





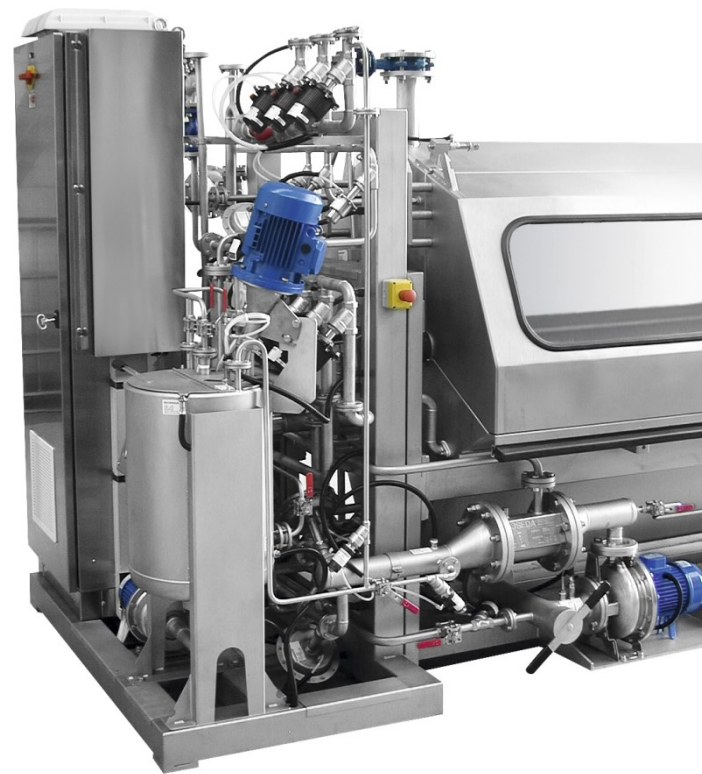
1893

**NOSEDA**



**acquaZERO**

*AcquaZERO tessuti su jigger*





**NOSEDA**

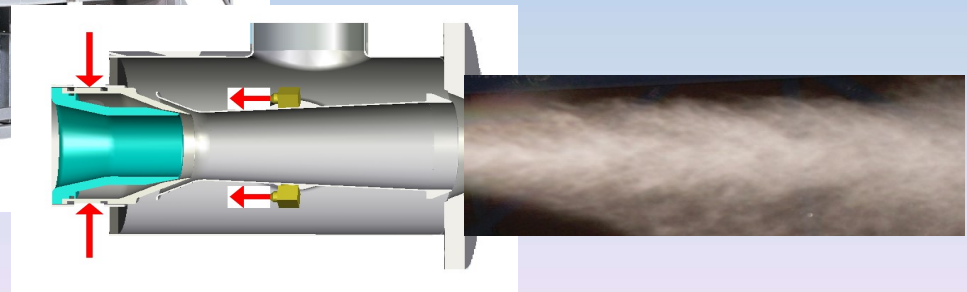


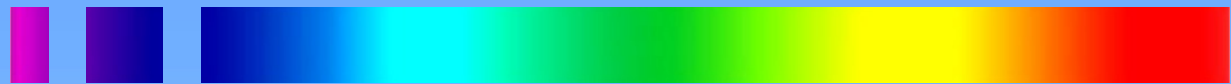
## *AcquaZERO tessuti su jigger*

Jigger AZ		<i>Vol min</i>	<i>Vol max</i>	carico	RB	
Tavola	<i>mm tavola</i>	2000	2000	Kg	lt/kg	
Volume minimo vasca interna	<i>lt min</i>	20		6	3,33	
Volume massimo vasca interna	<i>lt max</i>		40	12	3,33	
Capacità complessiva jigger min	lt min	30		9	3,33	
Capacità complessiva jigger max	lt max		400	120	3,33	



*AcquaZERO tessuti su jet rotondo ad aria*





**AcquaZERO tessuti su jet rotondo per tessuti a maglia di cotone**

07-05.06, 테팩스 10:27:50 무속

H 37 125°C SP Bk 503 LR 3

Kier	set	actual
temperature	95	96 °C
gradient	1.5	1.5 °C/min
time	0	0 min
level kier	16	19 %
content kier	400	490 ltr
press. kier	0.0	0.3bar
metering time	0	0min
Temp HWM	55	59 °C
level HWM	3600	3683 ltr
blower	45 %	40 KW
pump	80 %	5 KW

AT	
act. temperature	27 °C
act. Level	0 %
content	0ltr

Batch Data	
weight	503 Kg 1109 lbs
total liquour	1.380 ltr 1: 2.7 L.R.
pickup	0.880 ltr 174 %

Performance	
total water	17 m3 32 ltr/Kg
total electricity	63 KWh 0.12KWh/kg

Port no.	8	7	6	5	4	3	2	1	
paiter speed	100	100	100	100	100	100	100	100	%
winch speed	0	0	0	0	400	400	400	400	m/min
act. turntime	0	0	0	0	0	62402	63315	64171	sec
aver. turntime	0	0	0	0					
turn count	0	0	0	0					

Page 1 Page 2



**Performance**

total water	17 m3	32 ltr/Kg
total electricity	63 KWh	0.12 KWh/kg



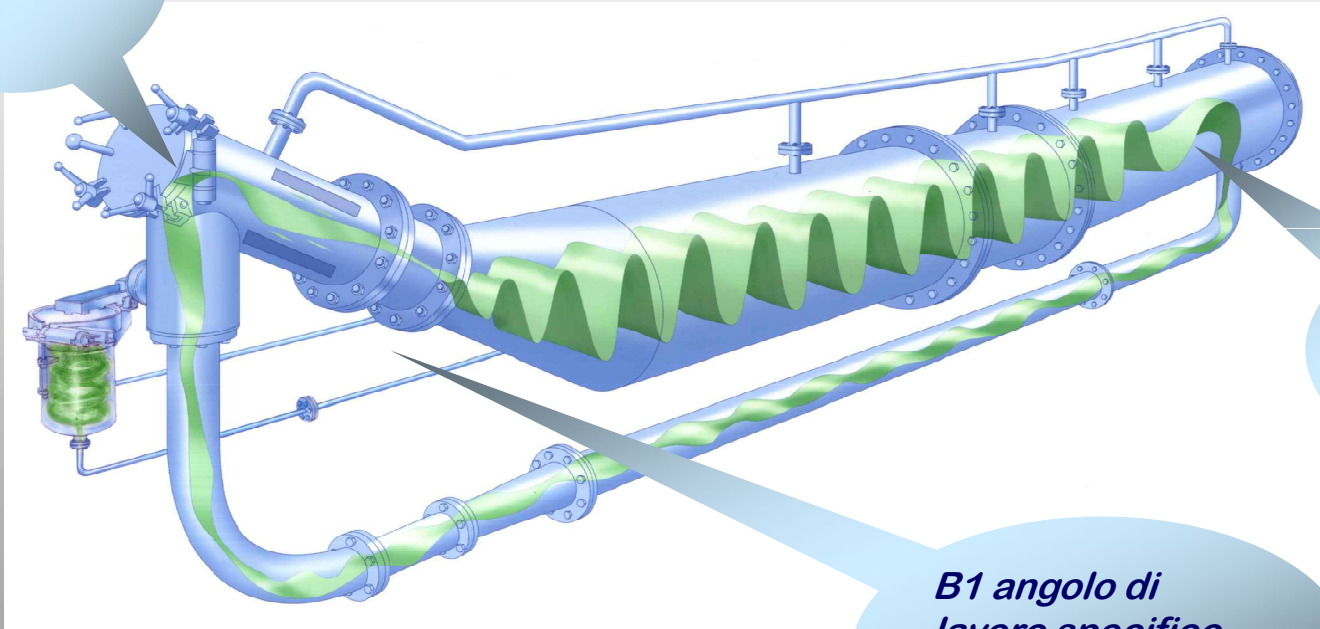
1893

**NOSEDA**



## *Un nuovo jet a tubo lungo per micro e nano fibre*

*Circolazione  
senza aspo*



*B3 modificato per  
alte velocità*

*B1 angolo di  
lavoro specifico  
per tessuti in  
micro e nano fibre*



1893

**NOSEDA**



*Un nuovo arrotolatore ancora più veloce e affidabile*





1893

**NOSEDA**



*ELTEX-W per tessuti a maglia rettilinea e circolare*

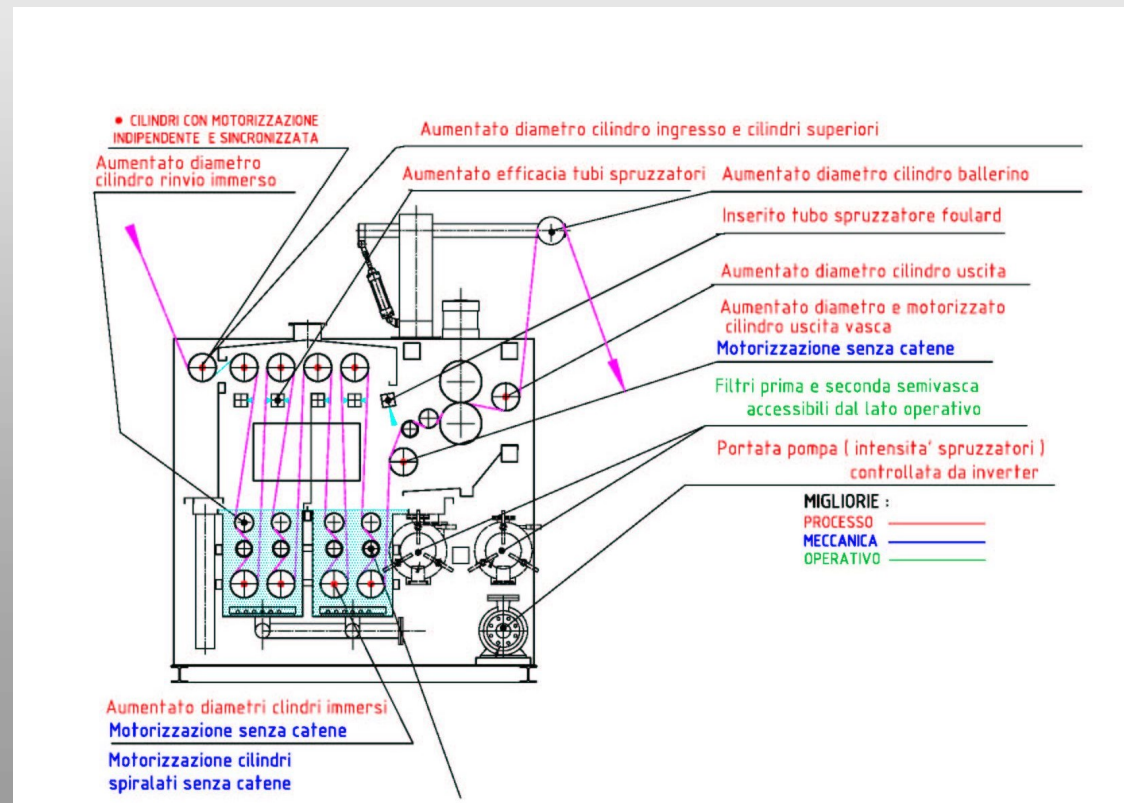




**NOSEDA**



## *ELTEX-W in continuo miglioramento*







**NOSEDA**



*Nosedata, un partner affidabile*



**acquaZERO**



[nosedata@nosedata1893.it](mailto:nosedata@nosedata1893.it)

[www.nosedata1893.it](http://www.nosedata1893.it)