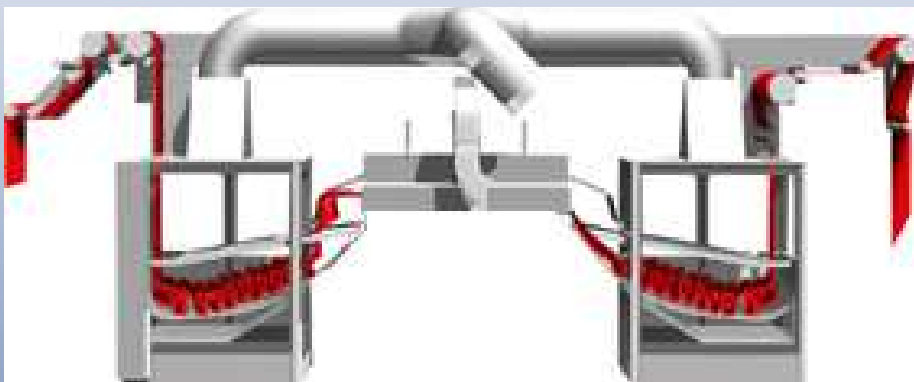


DREAMAIR

Nuova tecnologia di processo
Per trattamenti chimico-fisici in continuo

Ricerca e Sviluppo

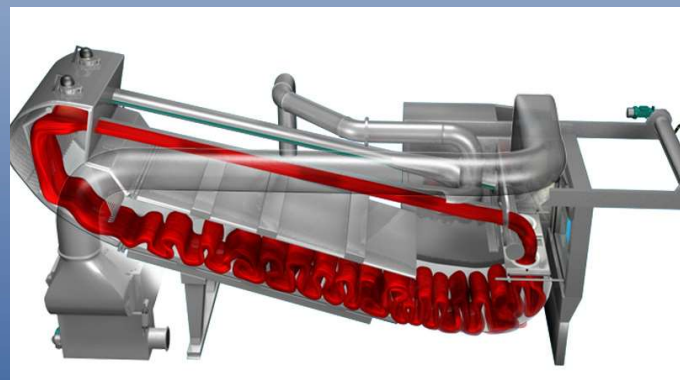


Esperienza EnAIRgy

Frequenti
sbattimenti ad alta
velocità in continuo

Esperienza PentAIR

Lavorazioni a
bagnato e
trattamenti chimici



Creatività e versatilità in totale controllo

- Prodotti sempre migliori, finissaggi ed effetti cesto sempre più innovativi

Creatività e versatilità in totale controllo

- Prodotti sempre migliori, finissaggi ed effetti cesto sempre più innovativi
- Versatilità per tutti i tessuti, prima o dopo tintura, spalmatura, stampa ed oltre

Creatività e versatilità in totale controllo

- Prodotti sempre migliori, finissaggi ed effetti cesto sempre più innovativi
- Versatilità per tutti i tessuti, prima o dopo tintura, spalmatura, stampa ed oltre
- Costanza di processo, nell'arco del tempo

Creatività e versatilità in totale controllo

- Prodotti sempre migliori, finissaggi ed effetti cesto sempre più innovativi
- Versatilità per tutti i tessuti, prima o dopo tintura, spalmatura, stampa ed oltre
- Costanza di processo, nell'arco del tempo
- Eco-sostenibilità

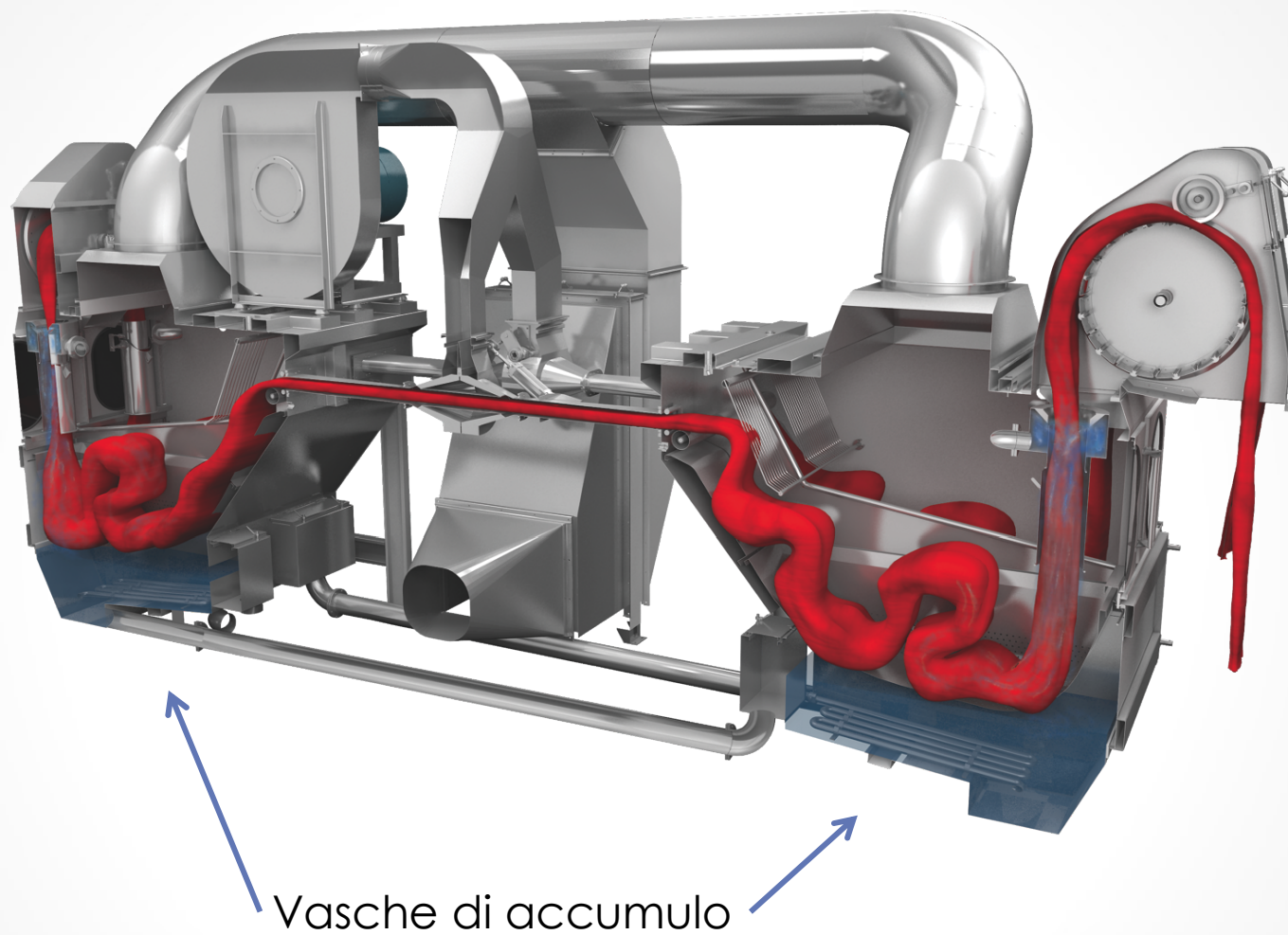
DREAMAIR

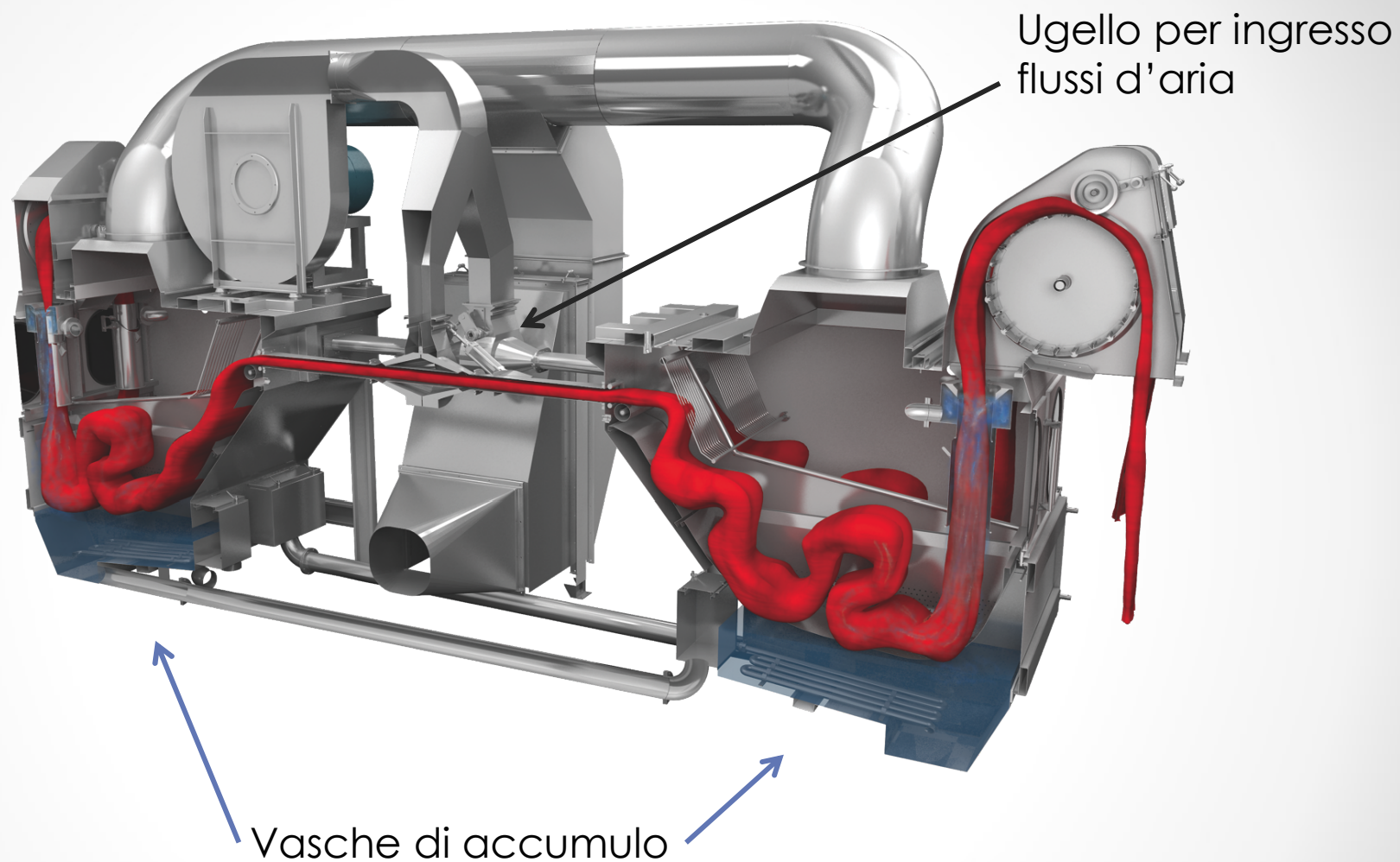


DREAMAIR

Canali di trattamento







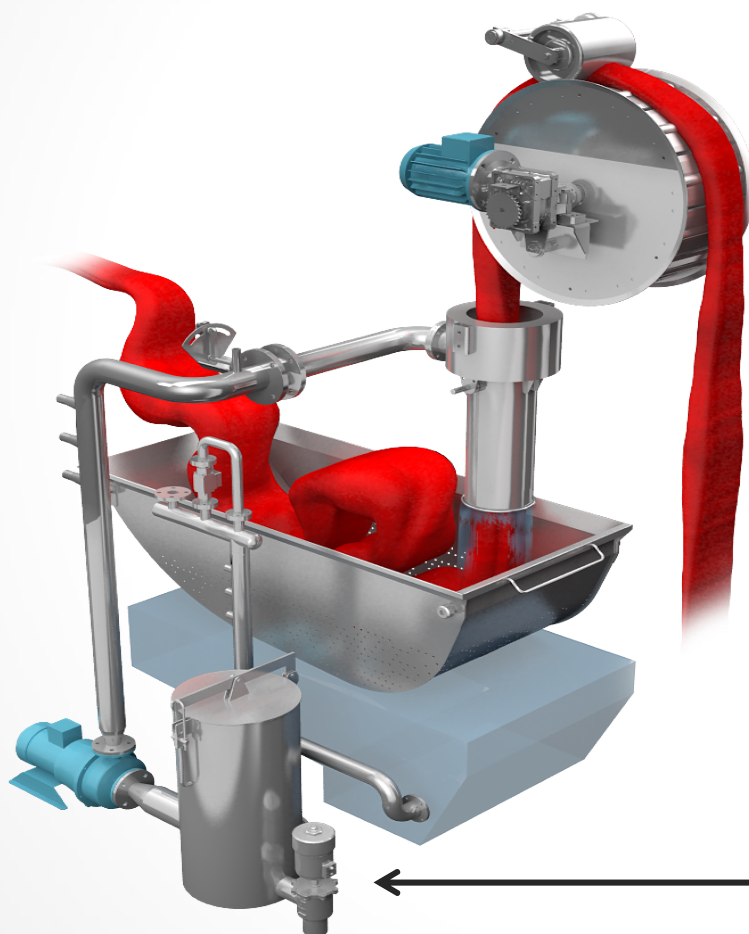
Aspo di
trasporto

Ugello per ingresso
flussi d'aria

Aspo di
trasporto

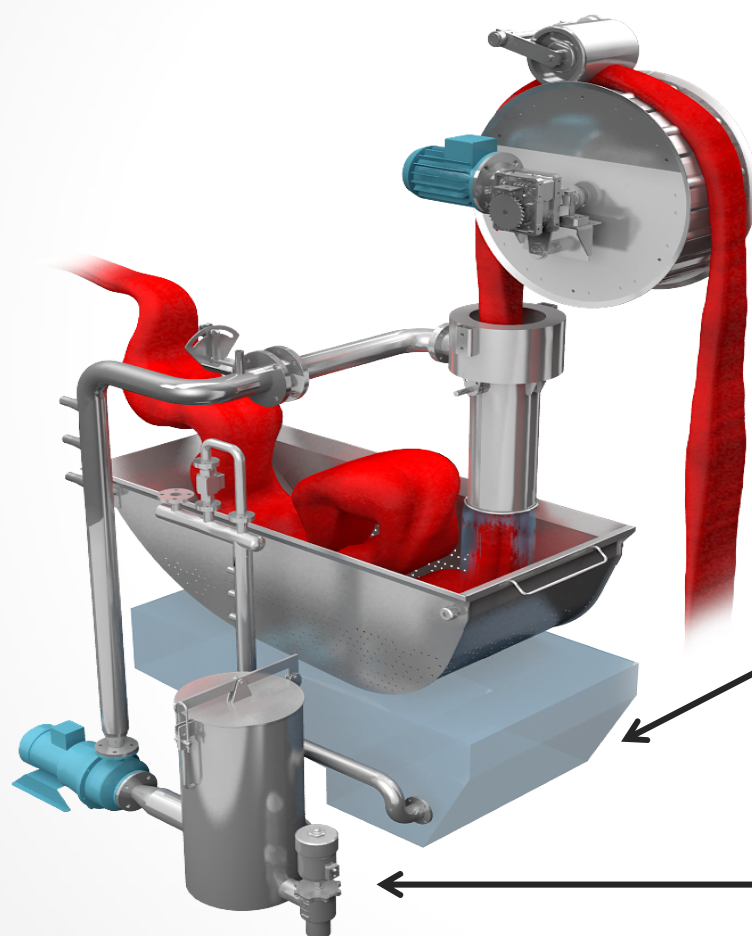
Vasche di accumulo

DREAMAIR



Pompa circolazione
bagno con filtro

DREAMAIR

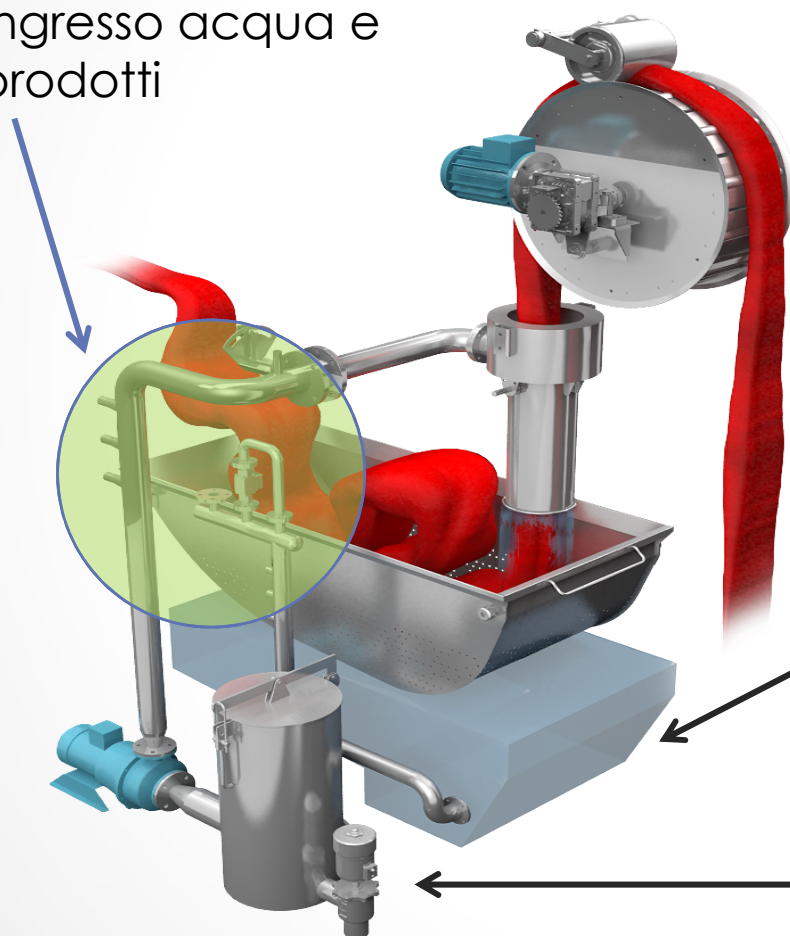


Serpentina di
riscaldamento

Pompa circolazione
bagno con filtro

DREAMAIR

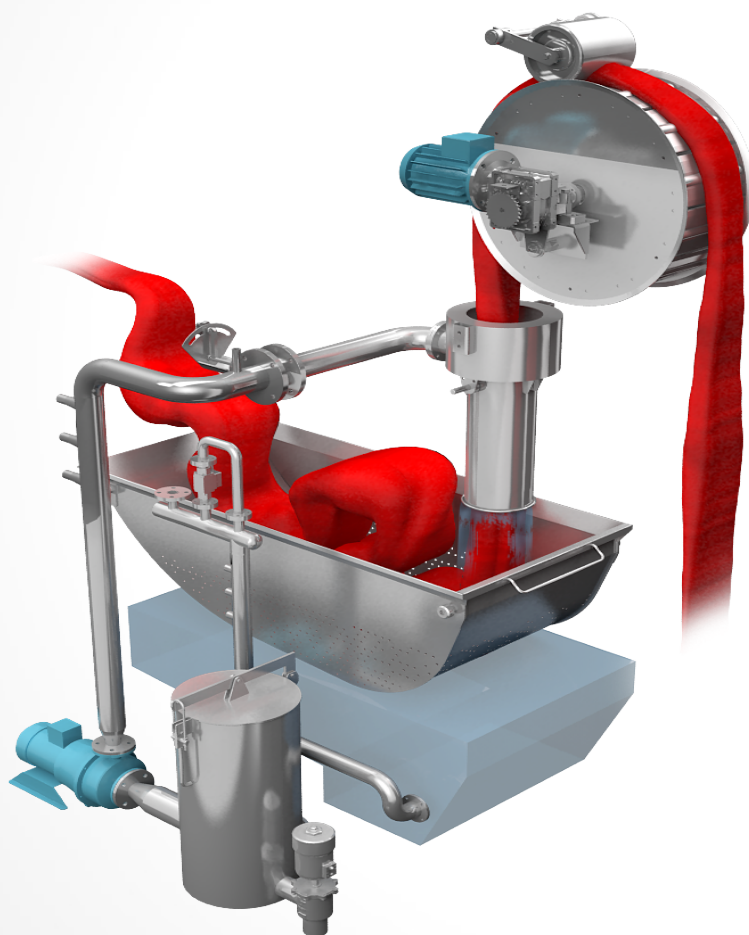
Ingresso acqua e
prodotti



Serpentina di
riscaldamento

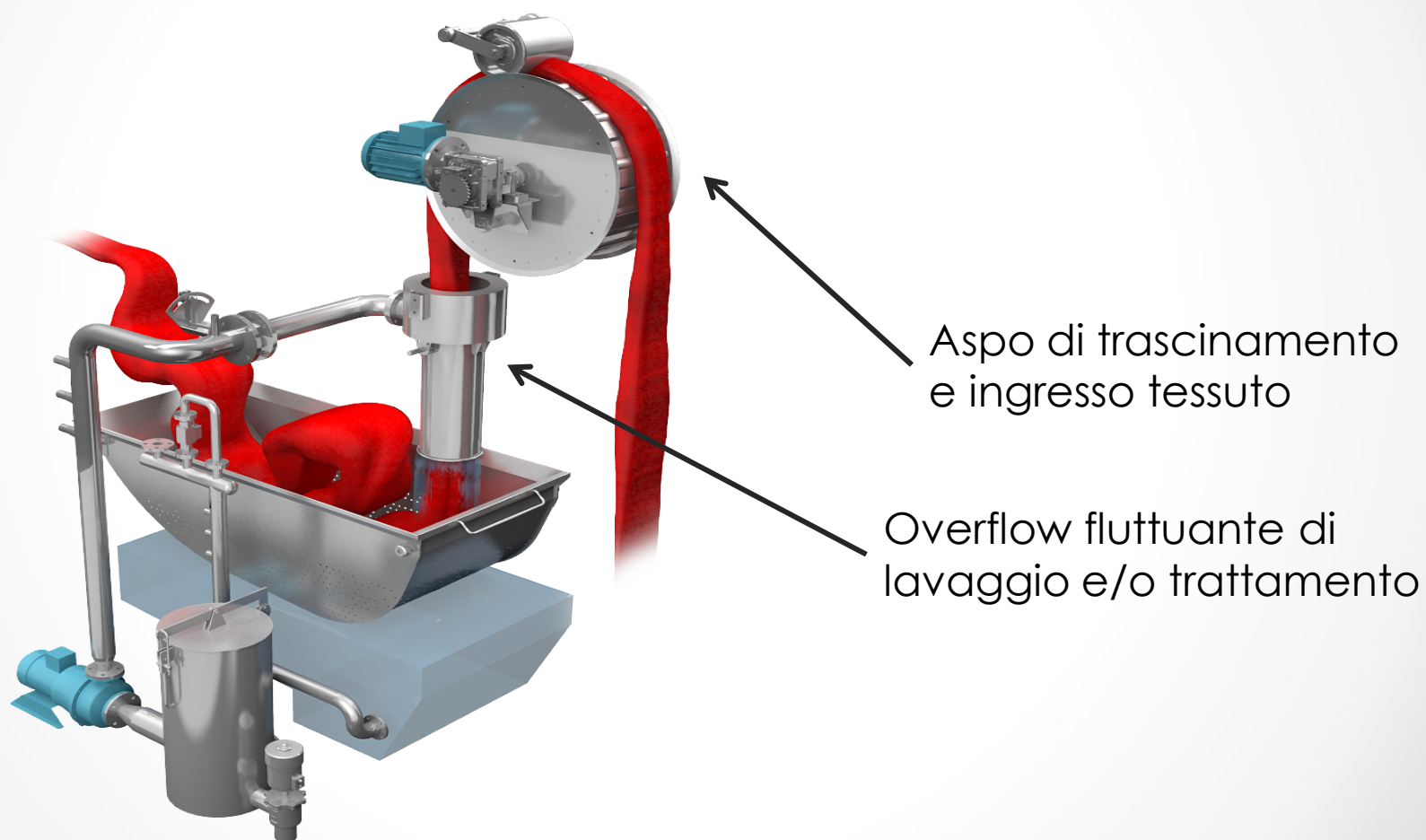
Pompa circolazione
bagno con filtro

DREAMAIR

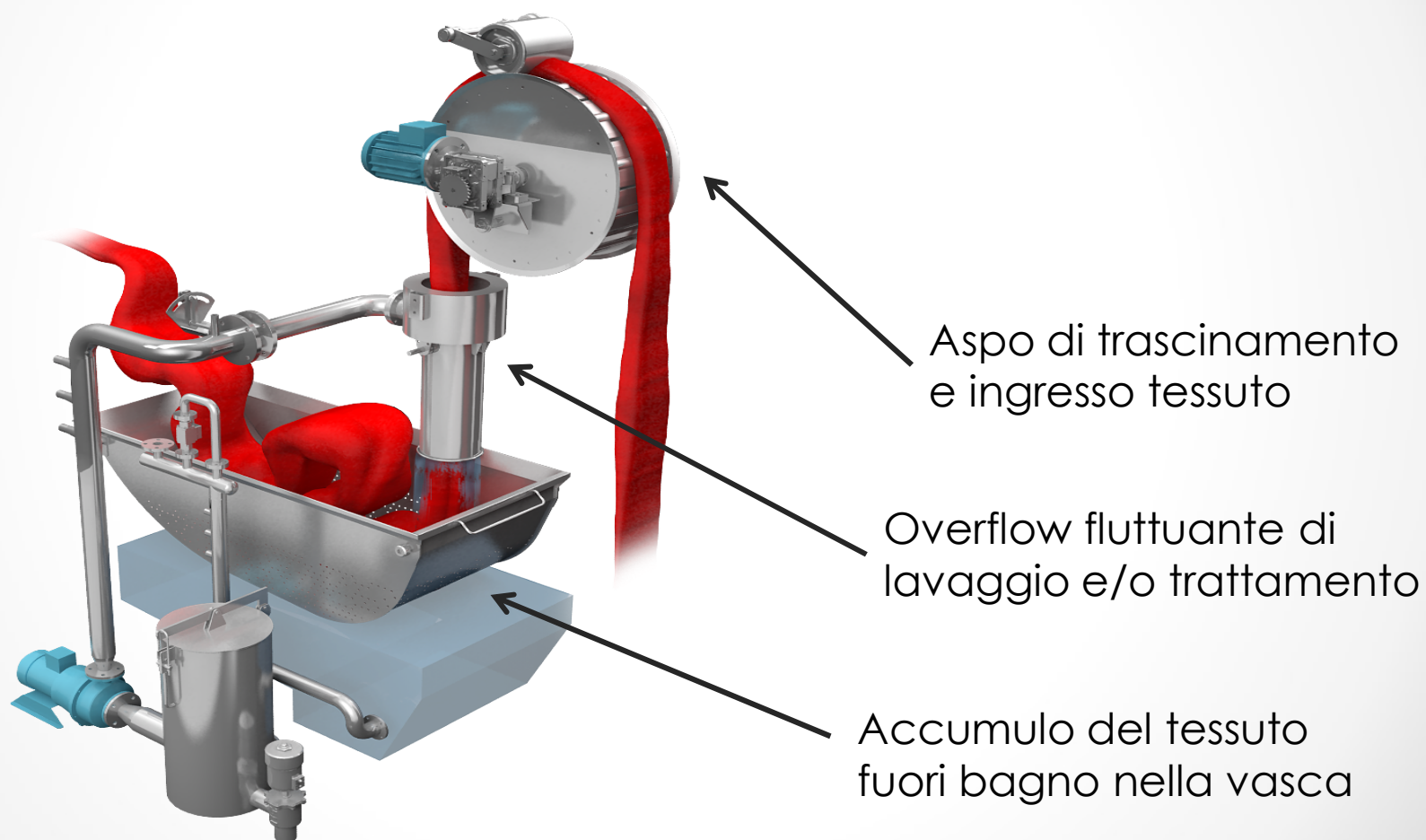


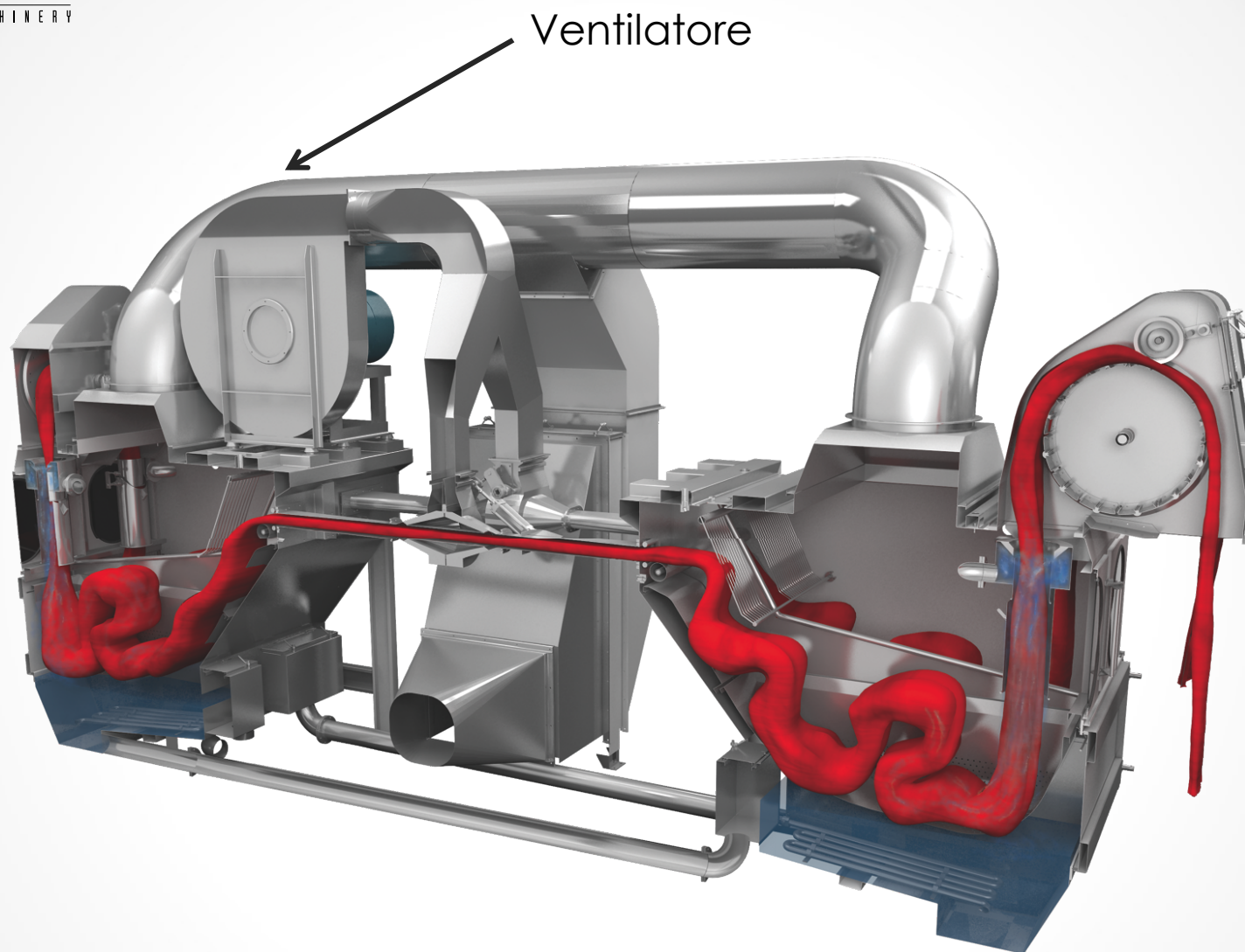
Aspo di trascinamento
e ingresso tessuto

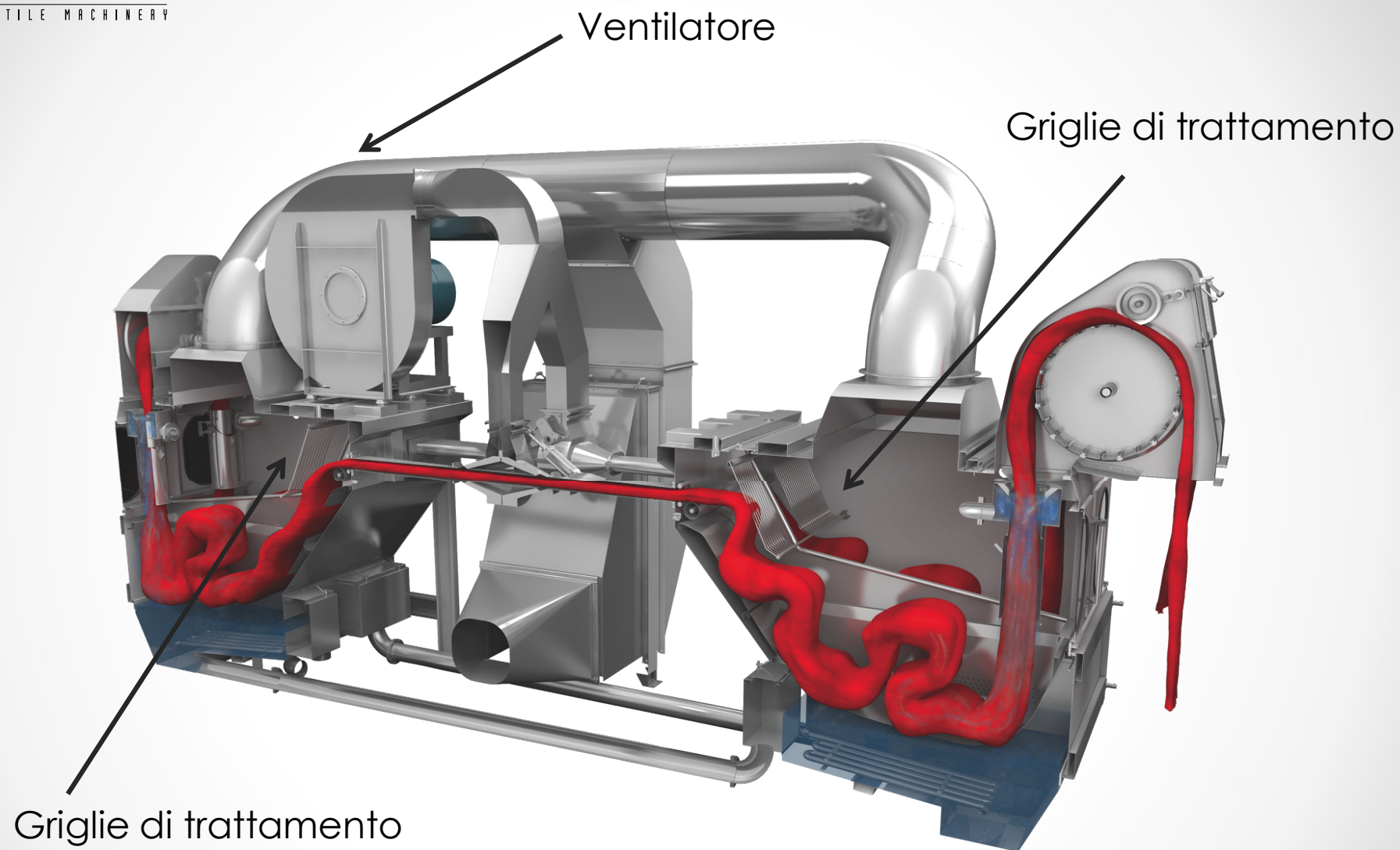
DREAMAIR



DREAMAIR







Processi tecnologici

- Enzimatura di cotone e misti, prima e dopo tintura

Processi tecnologici

- Enzimatura di cotone e misti, prima e dopo tintura
- Sodatura ed enzimatura di Tencel® e misti

Processi tecnologici

- Enzimatura di cotone e misti, prima e dopo tintura
- Sodatura ed enzimatura di Tencel® e misti
- Sodatura ed enzimatura di cupro e misti

Processi tecnologici

- Enzimatura di cotone e misti, prima e dopo tintura
- Sodatura ed enzimatura di Tencel® e misti
- Sodatura ed enzimatura di cupro e misti
- Effetto brinatura e sgommatura della seta

Processi tecnologici

- Enzimatura di cotone e misti, prima e dopo tintura
- Sodatura ed enzimatura di Tencel® e misti
- Sodatura ed enzimatura di cupro e misti
- Effetto brinatura e sgommatura della seta
- Lavaggio ed enzimatura di tessuti spalmati / tinti a pigmento

Processi tecnologici

- Enzimatura di cotone e misti, prima e dopo tintura
- Sodatura ed enzimatura di Tencel® e misti
- Sodatura ed enzimatura di cupro e misti
- Effetto brinatura e sgommatura della seta
- Lavaggio ed enzimatura di tessuti spalmati / tinti a pigmento
- Lavaggio ed enzimatura di tessuti cerati

Processi tecnologici

- Enzimatura di cotone e misti, prima e dopo tintura
- Sodatura ed enzimatura di Tencel® e misti
- Sodatura ed enzimatura di cupro e misti
- Effetto brinatura e sgommatura della seta
- Lavaggio ed enzimatura di tessuti spalmati / tinti a pigmento
- Lavaggio ed enzimatura di tessuti cerati
- Trattamento di maglieria di lana e misti per effetto cesto

Processi tecnologici

- Enzimatura di cotone e misti, prima e dopo tintura
- Sodatura ed enzimatura di Tencel® e misti
- Sodatura ed enzimatura di cupro e misti
- Effetto brinatura e sgommatura della seta
- Lavaggio ed enzimatura di tessuti spalmati / tinti a pigmento
- Lavaggio ed enzimatura di tessuti cerati
- Trattamento di maglieria di lana e misti per effetto cesto
- Lavaggio ed enzimatura di denim

Processi tecnologici

- Enzimatura di cotone e misti, prima e dopo tintura
- Sodatura ed enzimatura di Tencel® e misti
- Sodatura ed enzimatura di cupro e misti
- Effetto brinatura e sgommatura della seta
- Lavaggio ed enzimatura di tessuti spalmati / tinti a pigmento
- Lavaggio ed enzimatura di tessuti cerati
- Trattamento di maglieria di lana e misti per effetto cesto
- Lavaggio ed enzimatura di denim
- Vari trattamenti fisico-chimici pre-tintura

Trattamento enzimatico di 100% cotone 300 gr/metro lineare

PRODUZIONE ORARIA			
<i>Tumbler discontinuo a 2 canali</i>		<i>DreamAIR</i>	
<i>Quantità di carico tessuto</i>	<i>2 x 200 mt</i>		
<i>Avviamento macchina e carico tessuto</i>	<i>10 min</i>		
<i>Preparazione prodotti, riscaldamento bagno, inserimento prodotti</i>	<i>5 min</i>		
<i>Fasi di trattamento</i>	<i>Tempo di trattamento</i>		
Enzimatura	30 min		
Neutralizzazione enzimi	10 min		
Risciacquo, scarico e carico acqua	15 min		
Scarico tessuto	10 min		
<i>Durata totale del processo</i>	<i>80 min</i>	<i>Velocità di lavoro</i>	<i>10 mt/min</i>
<i>Produzione oraria (400mt : 80' x 60')</i>	<i>300 mt/h</i>	<i>Produzione oraria</i>	<i>600mt/h</i>

Trattamento enzimatico di 100% cotone 300 gr/metro lineare

CONSUMO ACQUA			
Tumbler discontinuo a 2 canali		DreamAIR	
Enzimatura	900 lt	Acqua per enzimatura	0,6 lt/mt
Acqua a 80° C (neutralizzazione)	900 lt		
Acqua per risciacqui	3600 lt		
Consumo totale acqua	5.400 lt	Acqua per lavaggio e neutralizzazione	3 lt/mt
Metri trattati	400		
Consumo acqua / metro	13,5 lt/mt	Consumo acqua / metro	3,6 lt/mt

Trattamento enzimatico di 100% cotone 300 gr/metro lineare

CONSUMO PRODOTTI			
Tumbler discontinuo a 2 canali		DreamAIR	
Totale enzimi (3% x 120 Kg)	3.600 gr	Acqua per enzimatura	0,6 lt/mt
Consumo enzimi / metro (3600 gr : 400 mt)	9 gr/mt	Consumo enzimi / metro (2,5 gr/lt)	1,5 gr/mt
Totale acido acetico (0,3 gr/lt x 900 lt)	270 gr		
Consumo acetico / metro (270 gr : 400 mt)	0,67 gr/mt	Consumo acetico / metro (0,3 gr/lt)	0,18 gr/mt

Trattamento enzimatico di 100% cotone 300 gr/metro lineare

CONSUMO ELETTRICO			
Tumbler discontinuo a 2 canali		DreamAIR	
Potenza installata	86 Kw	Potenza installata	100 Kw
<i>Potenza assorbita (90%)</i>	<i>77 Kw</i>	<i>Potenza assorbita (60%)</i>	<i>60 Kw</i>
<i>Consumo al metro (77 : 300)</i>	<i>0,26 Kw/mt</i>	<i>Consumo al metro</i>	<i>0,10 Kw/mt</i>

PENTEK

T E X T I L E M A C H I N E R Y

Via Parugiano di Sotto 41/43
59013 Montemurlo (PO), Italy

☎ +39 0574 064594 📠 +39 0574 064580

www.pentek.it