

# APPROCCIO AL MERCATO DIGITALE PER I FUTURI TRENDS DI STAMPA

## SVILUPPO INKJET NELLA STAMPA

PAOLO TORRICELLA

*REGGIANI MACCHINE PRODUCT MANAGER*

COMO, 28 SETTEMBRE 2012



# We R Reggiani



## REGGIANI E' «MARKET DRIVEN»?



MACCHINE E PROCESSI DI REGGIANI



SOLUZIONI



INNOVAZIONI



REGGIANI E' IL PARTNER TECNOLOGICO

“SOLO” REGGIANI PUO' SUPPORTARE TUTTO IL PROCESSO TESSILE



**REGGIANI  
MACCHINE**

IT / EU

**RICHIESTE DEL MERCATO:**

**Lotti medio-piccoli**

Alta qualit?

Maggior numero di colori

Priorit? vs inquinamento

Costi competitivi per mt2

?Time to market?

Libert? nel disegno, creativ? senza confini

# LA DOMANDA DI STAMPA NEL MONDO

**TREND DI CRESCITA DELLA STAMPA** : Confermato: + 1-2 % annuo.



**TECNOLOGIA** : il digitale cresce del + 25% annuo



**STAMPA TRADIZIONALE**: ancora miliardi di metri

**STAMPA TRADIZIONALE**: Reggiani conferma la sua leadership



**DIGITALE**: Reggiani protagonista grazie al suo pacchetto tecnologico



**REGGIANI ? TOP PLAYER?**

# LE RISPOSTE DI REGGIANI AL MERCATO

**PIATTAFORMA RENOIR** : Flessibile e modulare



**RENOIR K16**: Configurazione ideale per i lotti di produzione IT/EU



**FLESSIBILITA'**: Dalla campionatura alla produzione



**EFFICIENZA**: Il sistema più efficiente esistente sul mercato (costo/ mt<sup>2</sup>)



**INCHIOSTRI**: Sistema aperto ai produttori approvati e certificati, a livello mondiale



**RIP**: Sistema aperto nel rispetto delle esigenze del Cliente



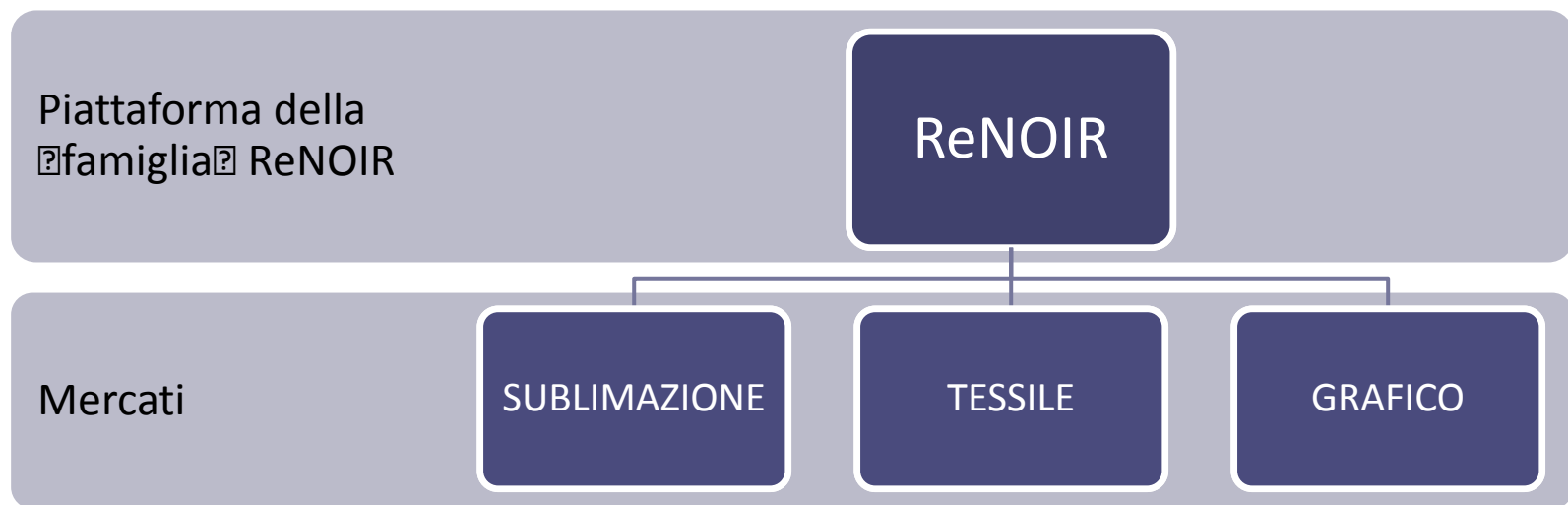
**ASSISTENZA**: Copertura mondiale a livello processo (diretta / in remoto)



**R&D**: il più grande LAB in Europa per sviluppare soluzioni SW, HW personalizzate



## PIATTAFORMA ReNOIR



### **FATTORE CHIAVE:**

Una piattaforma versatile permette flessibilità.  
Risultati su misura per le richieste del mercato



# APPROCCIO INTERNAZIONALE

**PROGETTO EUROPEO PER  
SVILUPPARE  
PREPARAZIONE E  
FINISSAGGIO**



**UTILIZZO CORRETTO  
DELLA CHIMICA PER  
NUOVI PROGETTI DIGITALI**



**PER RIDURRE  
DRASTICAMENTE  
L'UTILIZZO E  
L'INQUINAMENTO  
CHIMICO**





## ReNOIR, I VANTAGGI TECNOLOGICI:

### VANTAGGI TECNOLOGICI



Sistema di recupero INCHIOSTRO: sino al 35% di risparmio nel consumo



Rete di trasporto Kevlar:  $\pm 8\mu\text{m}$ .



Protezione notturna delle teste e degli inchiostri



Effettiva stampa ad un passo : sino al 40% di risparmio nel consumo di INCHIOSTRO



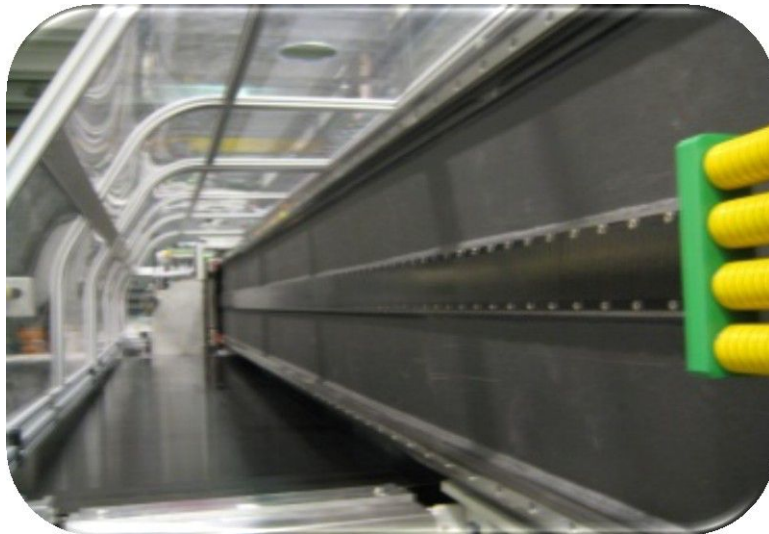
Filtrazione acqua per Osmosi Inversa integrata

**OGGI OLTRE 100 ReNOIR SONO INSTALLATE E FUNZIONANTI NEL MONDO**



## ReNOIR: GRANDI POSSIBILITA':

### PERSONALIZZAZIONE



Personalizzazione

Doppio degassing per affidabilit  delle teste

Sistema aperto ai principali RIP software, ed agli Inchiostri certificati.

Sinamics by Siemens: Sistema di recupero energetico personalizzato.

Sistema avanzato di manutenzione delle teste

**OGGI OLTRE 100 ReNOIR SONO INSTALLATE E FUNZIONANTI NEL MONDO**



**REGGIANI  
MACCHINE**

## ReNOIR COMPETENZA TESSILE:



### COMPETENZA TESSILE



Asciugatoio a 1 – 3 passaggi con riscaldamento a Gas, Vapore, Elettrico o Olio



0% allungamento dei tessuti elastici



Dynaplast: La referenza per l'adesione dei substrati.



Lama d'aria per una perfetta asciugatura del tappeto



Adesivo termoplastico e permanente

**OGGI OLTRE 100 ReNOIR SONO INSTALLATE E FUNZIONANTI NEL MONDO**

# GREEN LABEL

## PRODUCT DESCRIPTION

Commercial name: ReNOIR K16/16 H=180  
Machine: Textile digital printer



WE  REGGIANI

## MACHINE/PLANT WORK CYCLE:

- Process brief description: Digital printing of textile through inkjet deposition and electric dryer
- Material processed: Woven (100g/m<sup>2</sup>, 270m<sup>2</sup>/h)
- Process efficiency: 80%

## BOUNDARY CONDITIONS:

- Machine/Plant location country: Italy
- Up-to-date data collection (Year): 2012

## ENERGETIC/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES:

- Installed power: 110.2 kW
- Water consumption: 8 Liters/kg material processed
- Electricity consumption: 3.06 kWh/Kg material processed
- Compressed air consumption: 4.5 Nm<sup>3</sup>/Kg material processed
- Acoustic emissions: 80 dB

## CARBON FOOTPRINT



**2.05 kg of CO<sub>2</sub> Eq./material processed**

The Carbon Footprint value refers only to the real use of the machine / plant (production and end-of-life phases of the machine / plant are not considered)



**N.A. kg of CO<sub>2</sub> Eq./material processed**

Carbon footprint of previous version of the indicated machine (Year 2011)